

厦门利晟达电镀有限公司

环境信息公示 (2026 年)

1、基础信息:

- (1) 单位名称: 厦门利晟达电镀有限公司
- (2) 统一社会信用代码: 91350211699910023D
- (3) 法定代表人: 朱玉凤
- (4) 生产地址: 厦门市集美区灌口镇铁山路 12 号 301 室
- (5) 联系方式: 13950042881
- (6) 主要产品及规模: 挂镀五金件 384 万件/a, 滚镀五金件 1600t/a

2、排污信息:

(1) 废水包括生产废水和生活废水, 我公司在先锋电镀园区内, 工业废水及生活污水, 分质分流后排入先锋集控区污水处理站, 由先锋污水处理厂统一处理。

(2) 废气, 主要污染物氯化氢、硫酸雾、氰化氢、铬酸雾、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物, 林格曼黑度, 其中氯化氢、硫酸雾排放口 3 个, 氰化氢排放口 2 个, 铬酸雾排放口 1 个, 天然气热水炉废气排放口 1 个, 氰化氢、氯化氢、硫酸雾、铬酸雾排放口 2 个, 2025 年废气有组织与无组织采样监测结果为达标排放, 排放浓度严格执行排污许可证要求:

污染物名称	排放浓度平均值 mg/m ³	执行排放限值 mg/m ³	排放量 t/ 年	核定排放量 t/ 年
硫酸雾	0.2	10	0.094606	-
铬酸雾	0.005	0.05	0.000069	-
氯化氢	1.6	30	0.316382	-
氰化氢	0.09	0.5	0.00464	-
颗粒物	2.1	20	0.101575	-
二氧化硫	17	50	0.04907	-
氮氧化物	35	150	0.1106	-
林格曼黑度	<1	≤1	<1	-

备注: 铬酸雾排放浓度<0.005, 颗粒物浓度<20, 核算排放量时按浓度的一半计算。

3、防治污染设施的建设和运行情况:

废气处理设施建设, 运行情况: 产生废气工段有专门的收集系统和处理设施, 各废气排气点按要求接入废气收集处理系统, 镀槽采用上吸式集气罩或侧吸式集气罩, 在车间设酸雾处理塔, 氰化氢处理塔, 铬酸雾处理塔等通过 9 根 25m 高排气筒排放, 都运转正常。



4、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况：

生产线或项目名称	环评批复		投入生产时间	竣工环境保护验收		主要产品产能	包含生产及排污设施列表	
	审批部门	文件号		验收部门	文件号		名称	数量
五金件加工项目	厦门市环境保护局集美分局	厦环集批[2010]022号	2012年	厦门市环境保护局	厦环集验[2012]018号	五金配件 900t	半自动挂镀电镀线	1条
7、8#附属厂房五金配件电镀项目（厦门市博金工贸有限公司）	厦门市环境保护局集美分局	厦环集批[2009]269号	2013年	厦门市环境保护局集美分局	厦环集验[2011]108号	五金配件 450t	半自动滚镀电镀线	4条
厦门利晟达电镀有限公司改扩建项目	厦门市环境保护局	厦环审(2017)16号	2018年	厦门市环境保护局集美分局	厦集环验(2018)014号	挂镀五金件 384万件/a; 滚镀五金件 2560t/a	半自动挂镀电镀线	1条
							半自动滚镀电镀线	4条
厦门利晟达电镀有限公司改建项目	厦门市生态环境局	厦环审(2025)9号				挂镀五金件 384万件/a; 滚镀五金件 1600t/a	半自动挂镀电镀线	1条
							半自动滚挂镀电镀线	4条



5、突发环境事件应急预案:

2023 年依法编制《突发环境事件应急预案》，并于 2023 年 8 月通过专家评估审查，取得环保局备案(备案编号:350211-2023-027-L)。

6、其他环境信息:

2025 年委托处置危险废物 HW49 转移 9.6882 吨, HW17 转移 16.949 吨, 备案编号: 35021120252296, 委托处置单位是福建兴业东江环保科技有限公司和福建绿洲固体废物处置有限公司。

计量单位: 吨

废物统计:2025 年(2025-01-01 至 2025-12-31)

年份	废物类别	废物代码	废物名称	期初库存	产生量	调整量	转移量	自行利用处置量	期末库存	期末超一年库存
2025	HW49	900-041-49	废滤芯及滤纸	0.0247	0.5279	0	0.4761	0	0.0765	0
2025	HW49	900-041-49	废弃沾染物	0	8.87	0	8.87	0	0	0
2025	HW49	900-041-49	化学品容器	0.0139	0.3461	0	0.3127	0	0.0473	0
2025	HW49	900-047-49	实验室废液	0.0007	0.0321	0	0.0294	0	0.0034	0
2025	HW17	336-054-17	电镀废液及残渣 054	0	0.1778	0	0.1599	0	0.0179	0
2025	HW17	336-062-17	电镀废液及残渣 062	0	0.1739	0	0.1563	0	0.0176	0
2025	HW17	336-064-17	前处理除油废槽液及槽渣	0	0.75	0	0.75	0	0	0
2025	HW17	336-064-17	酸洗废槽液及槽渣	0	0.722	0	0.722	0	0	0
2025	HW17	336-066-17	电镀废液及残渣 066	0	15.1864	0	15.1608	0	0.0256	0

