

厦门利晟达电镀有限公司

环境信息公示 (2025 年)

1、基础信息:

- (1) 单位名称: 厦门利晟达电镀有限公司
- (2) 统一社会信用代码: 91350211699910023D
- (3) 法定代表人: 朱玉凤
- (4) 生产地址: 厦门市集美区灌口镇铁山路 12 号 301 室
- (5) 联系方式: 13950042881
- (6) 主要产品及规模: 挂镀五金件 384 万件/a, 滚镀五金件 2560t/a

2、排污信息:

(1) 废水包括生产废水和生活废水, 我公司在先锋电镀园区内, 工业废水及生活污水, 分质分流后排入先锋集控区污水处理站, 由先锋污水处理厂统一处理。

(2) 废气, 主要污染物氯化氢、硫酸雾、氰化氢、铬酸雾、颗粒物、二氧化硫、氮氧化物, 林格曼黑度, 其中氯化氢、硫酸雾排放口 3 个, 氰化氢排放口 2 个, 铬酸雾排放口 1 个, 天然气热水炉废气排放口 1 个, 氰化氢、氯化氢、硫酸雾、铬酸雾排放口 2 个, 2024 年废气有组织与无组织采样监测结果为达标排放, 排放浓度严格执行排污许可证要求:

污染物名称	排放浓度平均值 mg/m ³	执行排放限值 mg/m ³	排放量 t/ 年	核定排放量 t/ 年
硫酸雾	0.2	10	0.01001	-
铬酸雾	0.005	0.05	0.000032	-
氯化氢	1.6	30	0.47209	-
氰化氢	0.09	0.5	0.00248	-
颗粒物	0.33	20	0.010442	-
二氧化硫	3	50	0.01207	-
氮氧化物	3	150	0.03117	-
林格曼黑度	1	1	1	-

备注: 铬酸雾排放浓度<0.005, 颗粒物浓度<20, 核算排放量时按浓度的一半计算。

3、防治污染设施的建设和运行情况:

废气处理设施建设, 运行情况: 产生废气工段有专门的收集系统和处理设施; 各废气排气点按要求接入废气收集处理系统, 镀槽采用上吸式集气罩或侧吸式集气罩, 在车间设酸雾处理塔, 氰化氢处理塔, 铬酸雾处理塔等通过 9 根 25m 高排气筒排放, 都运转正常。

4、建设项目环境影响评价及其他环境保护行政许可情况:

生产线或项目名称	环评批复		投入生产时间	竣工环境保护验收		主要产品产能	包含生产及排污设施列表	
	审批部门	文件号		验收部门	文件号		名称	数量
五金件加工项目	厦门市环境保护局集美分局	厦环集批[2010]022号	2012年	厦门市环境保护局	厦环集验[2012]018号	五金配件900t	半自动挂镀电镀线	1条
7、8#附属厂房五金配件电镀项目(厦门市搏金工贸有限公司)	厦门市环境保护局集美分局	厦环集批[2009]269号	2013年	厦门市环境保护局集美分局	厦环集验[2011]108号	五金配件450t	半自动滚镀电镀线	4条
厦门利晟达电镀有限公司改扩建项目	厦门市环境保护局	厦环审(2017)16号	2018年	厦门市环境保护局集美分局	厦环集验(2018)014号	挂镀五金件384万件/a;	半自动挂镀电镀线	1条
						滚镀五金件2560t/a	半自动滚镀电镀线	4条



- 5、突发环境事件应急预案：
2023 年依法编制《突发环境事件应急预案》，并于 2023 年 8 月通过专家评估审查，取得环保局备案（备案编号：350211-2023-027-L）。
- 6、其他环境信息：
2024 年委托处置危险废物 HW49 转移 0.8802 吨，HW17 转移 3.5316 吨，备案编号：35021120241348，委托处置单位是福建兴业东江环保科技有限公司。

废物统计:2024 年(2024-01-01 至 2024-12-31)									计量单位: 吨	
年份	废物类别	废物代码	废物名称	期初库存	产生量	调整量	转移量	自行利用处置量	期末库存	期末超一年库存
2024	HW49	900-041-49	化学品容器	0	0.349	0	0.3351	0	0.0139	0
2024	HW49	900-041-49	废滤芯及滤纸	0	0.5445	0	0.5198	0	0.0247	0
2024	HW49	900-047-49	实验室废液	0	0.026	0	0.0253	0	0.0007	0
2024	HW17	336-054-17	电镀废液及残渣 054	0	0.1883	0	0.1883	0	0	0
2024	HW17	336-062-17	电镀废液及残渣 062	0	0.1902	0	0.1902	0	0	0
2024	HW17	336-064-17	前处理除油废槽液及槽渣	0	1.507	0	1.507	0	0	0
2024	HW17	336-064-17	酸洗废槽液及槽渣	0	1.465	0	1.465	0	0	0
2024	HW17	336-066-17	电镀废液及残渣 066	0	0.1811	0	0.1811	0	0	0

